



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Poznań, 24.06.2020 r.

Zapytanie ofertowe

w sprawie

dostawy materiałów i narzędzi do budowy prototypu pieca

w ramach projektu

„Niskoemisyjny kocioł grzewczy na paliwo stałe z możliwością wykorzystania energii odpadowej”
współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój,
Działanie 4.1 Badania naukowe i prace rozwojowe, Poddziałanie 4.1.4 Projekty aplikacyjne

Postępowanie nie podlega ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych

I. ZAMAWIAJĄCY:

Elektrorecykling Polska Sp. z o.o.
Ul. Wichrowa 18a
60-449 Poznań
NIP 7773185927

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. KOD CPV: 44510000-8 Narzędzia
44100000-1 Materiały konstrukcyjne i elementy podobne
2. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę materiałów i narzędzi do budowy prototypu kotła:

LP.	MATERIAŁ	WYMIARY/PARAMETRY	ILOŚĆ
1	Blacha gr.=0,8 mm gat. S235JR	1500x3000mm	6 szt.
2	Blacha gr.=1,5 mm gat. S235JR	1500x3000mm	2 szt.
3	Blacha gr.=2,0 mm gat. S235JR	1500x3000mm	2 szt.
4	Blacha gr.=3,0 mm gat. S235JR	1500x3000mm	2 szt.
5	Blacha gr.=4,0 mm gat. S235JR	1500x3000mm	4 szt.
6	Blacha gr.=5,0 mm gat. S235JR	1500x3000mm	2 szt.
7	Rura kotłowa	∅ 60,3 x 4	18 mb
8	Śruba łeb stożkowy gniazdo imbusowe	M4X12	16 szt.
9	Śruba z łbem sześciokątnym	M6X16	16 szt.
10	Śruba amp. imbus	M6X16	4 szt.
11	Śruba zamkowa z łbem grzybkowym ocynk	M6X40	24 szt.
12	Śruba zamkowa z łbem grzybkowym ocynk	M6X65	40 szt.
13	Śruba amp. imbus	M8X16	6 szt.
14	Śruba amp. imbus	M8X20	12 szt.
15	Śruba zamkowa z łbem grzybkowym ocynk	M8X20	36 szt.
16	Śruba zamkowa z łbem grzybkowym ocynk	M8X35	8 szt.
17	Śruba amp. imbus	M12X35	8 szt.
18	Śruba z łbem sześciokątnym	M12X45	8 szt.
19	Nakrętka	M4	16 szt.
20	Nakrętka	M6	84 szt.
21	Nakrętka	M8	56 szt.
22	Nakrętka	M12	16 szt.
23	Podkładka	M4	16 szt.
24	Podkładka	M6	84 szt.
25	Podkładka	M8	56 szt.
26	Podkładka	M12	16 szt.
27	Blachowkręt – Wkręty pchełki samowierzące 3,9x11	3,9x11	100 szt.
28	Wełna mineralna (6,6 m ²)	1000X600X40mm	16 m ²
29	Szczeliwo ceramiczne ECZ-0	∅18	23 mb
30	Taśma z włókna szklanego (przędza teksturowana ze szkła borowo-glinowo-krzemowego typu E o wytrzymałości temperaturowej do 650°C)	Szerokość 10mm Grubość 2mm	6 mb
31	Tektura termoizolacyjna	1000X1000X10mm	120 m ²
32	Tektura termoizolacyjna	1000X1000X5mm	100 m ²
33	Płyta uszczelniająca (uszczelnkarska). Odporna na wodę, gaz, olej, paliwa, alkohol oraz podstawową chemię <ul style="list-style-type: none"> • Maksymalne ciśnienie: 6 MPa • Maksymalna temperatura chwilowa: min. 300 °C • Temperatura pracy ciągłej: min. 220 °C 	1500x1500x2mm	200 m ²

	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura pracy ciągłej z parą wodną: min. 180 °C 		
34	<p>Płyta ceramiczna izolacyjna</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przewodność cieplna w temp. 10 st.C poniżej 0,036 W/mK, – klasa reakcji na ogień - A1 - wyrób niepalny, – gęstość nominalna - 50 kg/m³ 	50x1000x1200 [mm]	10 szt.
35	<p>Płyta ceramiczna izolacyjna</p> <p>Maksymalna temperatura: 1260 °C</p>	25x189x388	10 szt.
36	Płyta ceramiczna – szamotowa	20mm	0,025 m ³
37	<p>PALNIK zestaw</p> <p>SKŁAD ZESTAWU:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Podajnik ślimakowy z silnikiem o mocy 90W (stalowy) wraz ze ślimakiem (stalowym) • Palenisko palnika (żeliwne, okrągłe) obrotowe ze stalowym pierścieniem uszczelniającym obrotowy wianek paleniska • Dmuchawa do kotła / wentylator - urządzenie przeznaczone do podawania powietrza do palenisk kotłów C.O. • Motoreduktor z przewodem zasilającym • Stopka <p>Możliwość spalania EKOGRZOSZKU</p> <p>WYMIARY PODAJNIKA:</p> <ul style="list-style-type: none"> – długość całkowita: 996 mm – szerokość płyty przyłączeniowej: 250 mm – wysokość płyty przyłączeniowej: 355 mm – długość kołnierza mocującego kosz zasypowy: 240 mm – szerokość kołnierza mocującego kosz zasypowy: 220 mm – rozstaw otworów mocujących kosz zasypowy: 190 x 210 mm – średnica otworów w ramce kosza: FI 13 – średnica paleniska: 274 mm <p>WYMIARY ŚLIMAKA:</p> <ul style="list-style-type: none"> – długość osi ślimaka: 700 mm – długość całkowita ślimaka: ok. 957 mm – grubość zwoju ślimaka: 5 mm – Średnica osi: 25mm – średnica ślimaka z uzwojeniem: 84 - 85 mm 	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 zestawy

	<ul style="list-style-type: none"> - skok zwoju ślimaka: około 80 mm - długość osi do zamontowania w motoreduktorze: 180 mm - sposób połączenia z motoreduktorem: zawleczka - grubość rury ślimaka - fi 100 mm <p>DMUCHAWA DO KOTŁA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zasilanie: 230V ~ 50Hz - Pobór mocy: max 80 W - Wydatek powietrza: max 320 m³/h - Ciśnienie sprężania: max 300 Pa - Kondensator silnika: 2μF/450V - Rodzaj pracy: ciągły - Otwór wylotowy: 90x50mm <p>MOTOREDUKTOR:</p> <ul style="list-style-type: none"> • i = 30X40 • OBR. SILNIKA 1350 obr/min 		
38	<p>Regulator ciągu powietrza – zestaw</p> <p>W skład zestawu wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przepustnica ciągu powietrza TR-6A - 1 sztuka - uszczelka gumowa - 2 sztuki - wkręty z nakrętkami i podkładkami - 2 komplety <p>PARAMETRY TECHNICZNE</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość wraz z ciężarkiem - 126mm • szerokość kołnierza - 102mm • wysokość kołnierza - 65mm • otwór wlotowy - wysokość - 57mm; szerokość - 65mm • dmuchawa zostanie odsunięta od kotła o 76mm • regulator pasuje do wszystkich typów dmuchaw - DM 80, WBS 6A, WPA 06, WPA 07,RV-13 oraz wielu innych 	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 zestawy
39	Zawleczka	Ø6	2 szt.
40	<p>Uszczelka pod zbiornik</p> <p>Uszczelka gumowa między zbiornik, a rurę podajnika</p>	wymiary zewnątrz 240 x 220; wewnątrz 180 x 140	2 szt.

41	<p>Uszczelka samoprzylepna gumowa czarna</p> <p>Uszczelka gumowa samoprzylepna stosowana jest do uszczelniania kłapy zbiornika od podajnika</p>	15x8 mm	4 mb
42	<p>ZESTAW URZĄDZEŃ STERUJĄCYCH</p> <p>STEROWNIK - PANEL</p> <p>STEROWNIK - moduł wykonawczy</p> <p>Regulator przeznaczony do sterowania pracą kotła i podajnikiem palnika. Regulacja spalania możliwa do realizacji poprzez tryb dobierający parametry pracy w zależności od rodzaju paliwa, mocy i temperatury kotła lub standardowy (czas pracy i pauzy). W obu przypadkach moc kotła modulowana w zależności od temperatury kotła. Możliwość podłączenia do sterownika innych modułów zwiększających funkcjonalność sterownika np. analizatora jakości procesu spalania odpowiedzialnego za ciągły monitoring procesu spalania paliwa w kotle poprzez pomiar (ciągły) temperatury gazów odlotowych, stężenia tlenu (O₂) w spalinach, temperatury spalin, emisji dwutlenku węgla (CO₂), sprawności kotła i straty kominowej, modułu komunikacji internetowej pomiędzy regulatorem pracy kotła a użytkownikiem pozwalający na zdalną regulację pracy kotła względem indywidualnych potrzeb użytkownika. Opracowany układ sterujący musi spełniać wszystkie niezbędne kryteria dotyczące sterowania określone w PN-EN 303-5:2012 i w Dyrektywach dotyczących automatyki sterującej.</p> <p>TERMOSTAT BEZPIECZEŃSTWA (STB)</p> <p>Zintegrowany ze sterownikiem, temperatura zadziałania - przekroczenia 94^oC</p> <p>SONDA O₂ - analizator jakości procesu spalania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - napięcie zasilania: 15 VDC, 9 VDC; - pobór mocy: 7,5 W; - max temp. spalin: 450 st. Cels. ; <p>Parametry pomiarowe spalania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stężenie tlenu w spalinach (0 do 20,9 %) - współczynnik nadmiaru powietrza [Lambda] - stężenie dwutlenku węgla CO₂ - temp. spalin odlotowych - strata kominowa 	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 kpl
43	Dławik kablowy PG-13,5 (6,0 - 12,0mm)	zgodnie z opisem w kolumnie 2	4 szt.

44	<p>Generator mgły – komplet</p> <p>Generator mgły:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnica przewodu ½ cala, - rurka czarna lub miedziana - wydajność generowania mgły około 5000 ml/h; - temperatura robocza mgły to 40 st.C <p>Zasilacz generatora mgły: 230VAC 50 Hz 280 VA;</p>	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 kpl
45	Zawór kulowy ½ cala, gwintowany wewnątrz	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 szt
46	Kolanko miedziane ½ cala, gwintowane wewnątrz	zgodnie z opisem w kolumnie 2	4 szt
47	<p>Zawór płytakowy</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zawór mosiężny – Kula wykonana z tworzywa, odporna na korozję – Przepływ: 12 l/min przy 2 atm. – Średnica kuli: 90 mm – Długość dźwigni: ok. 17,5 cm – Wymiar gwintu: 1/2" 	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 szt.
48	<p>Pompka</p> <ul style="list-style-type: none"> – moc: 100W – zasilanie: 220-240V – przepływ powietrza: 20 L/min – ciśnienie: 6000psi – wymiary (dł/szer/wys): 11,5/10/11cm 	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 szt.
49	<p>Termometr tarczowy okrągły z kapilarą</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnica otworu 52 mm – zakres: od 0 do 120 st. Celc. – śr. zew. 50 mm 	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 szt.
50	Zestaw do czyszczenia kotła – graca, haczyk, szczotka druciana FI 50 MM	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 szt.
51	Rozeta 1/2"	zgodnie z opisem w kolumnie 2	8 szt.
52	Rozeta 1"	zgodnie z opisem w kolumnie 2	6 szt.
53	Rozeta 1/1/2"	zgodnie z opisem w kolumnie 2	6 szt.
54	Zawias pokrywowy zbiornika 5x50x50 metalowy	zgodnie z opisem w kolumnie 2	4 szt.
55	<p>Uchwyt pokrywy zasobnika</p> <p>Wymiary uchwytu: długość całkowita - 108 mm rozstaw śrub - 92 mm gwint - M8</p>	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 szt.

	długość gwintu - 12 mm		
56	Uchwyt wpuszczany osłony zasobnika - wewnętrzny mały	zgodnie z opisem w kolumnie 2	4 szt.
57	Zapinka klapy zbiornika (zaczep burtowy mały z przetłoczeniem)	zgodnie z opisem w kolumnie 2	4 szt.
58	Rączka drzwiczek skośna, wyprofilowana Rygiel drzwiczek (zaczep rączki regulacyjna rolka)	zgodnie z opisem w kolumnie 2	6 kpl
59	Zaślepka pod otwór, średnica 10 mm	zgodnie z opisem w kolumnie 2	60 szt.
60	Stopka do kotła regulowana M12 x 40 lub 60, śruba z kulką. Uniwersalna stopka do kotła na kulkę Rozmiar stopki: długość gwintu 4 cm średnica gwintu M12	zgodnie z opisem w kolumnie 2	8 szt.
61	Wentylator wyciągowy Typ: R2E 150-AN91-05 Napięcie znamionowe: 230V~50Hz; Moc pobierana: 32W; Prędkość obrotowa: 2400 obr./min Turbina: śr. turbiny: 152 mm; wys. turbiny 20 mm	zgodnie z opisem w kolumnie 2	2 szt.
62	Mufa 1/2"	L=60	2 szt.
63	Mufa 1"	L=60	4 szt.
64	Mufa 1/2"	L=140	2 szt.

NARZĘDZIA

LP	NAZWA	SPECYFIKACJA
1	Półautomat spawalniczy	Inwerterowe, kompaktowe urządzenie do spawania metodą MIG/MAG oraz MMA. Możliwość użycia do aplikacji MIG oraz MMA każdego rodzaju stali, aluminium oraz lutowania MIG. Specyfikacja: – Metody: MIG, Flux-Cored, MMA – Prąd spawania [A]: do 450A – Napięcie zasilania [V]: 400
2	Giętarka do blach	Zaginarka o szerokości roboczej min. 2000mm do blach stalowych o grubości do 2 mm
3	Szlifierka kątowna	– Maksymalna prędkość obrotowa: 11000 RPM – Maksymalna moc: 1550 W – Rodzaj zasilania: sieciowa – Napięcie zasilania: 230 V

		<ul style="list-style-type: none"> - Średnica tarczy (mm):230 mm
4	Wycinarka plazmowa	<ul style="list-style-type: none"> - Zasilanie : 400/3/50-60 - Prąd spawania / napięcie / cykl pracy : 125A dla P60% - Grubość cięcia rozdzielającego (mm) : 45 - Zakres prądu : 30-125 A - Stopień ochrony: IP21 - Uchwyt maszynowy w ekranie chłodzony powietrzem lub azotem, długość min. 6m
5	Stół roboczy warsztatowy	<p>IMADŁO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szerokość szczęk: 100mm - Maksymalny rozstaw szczęk: 80mm - Wysokość imadła: 137mm - Długość całkowita: 282mm - Szerokość imadła: 137mm - Otwór na śrubę: 11mm - Głębokość: 58mm - Max. siła mocująca [daN] - 2200" <p>STÓŁ - DANE TECHNICZNE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Blat ze sklejki wielowarstwowej (grubość 30 mm) - Stalowa rama z 6 nogami - Maks. obciążenie statyczne: 1.200 kg - Dwie szuflady z zamkami - Możliwość mocowania do podłogi
6	Wykrawarka do blach (pneumatyczna)	<ul style="list-style-type: none"> - Grubość blachy min. 3 mm; - Nacisk min. 400 N / mm² - Długość wykrawania przy 90° maks. 30 x 130 mm - Kąt cięcia 90° - Nacisk cięcia maks.: 2,2 tony - Liczba skoków na minutę: 50 - Wielkość stołu 600 x 460 mm

7	Przecinarka taśmowa wraz z podajnikiem rolkowym do ciecicia rur	<ul style="list-style-type: none"> - Zakres cięcia na okrągło 90° 240 mm - Zakres cięcia na płasko 90° 310 x 180 mm - Zakres cięcia po kwadracie 90° 225 x 225 mm - Zakres cięcia na okrągło 45° R 200 mm - Zakres cięcia po kwadracie 45° R 180 x 180 mm - Zakres cięcia na okrągło 60° 140 mm - Zakres cięcia po kwadracie 60° 140 x 140 mm - Napięcie 400 V <p>Dodatkowe funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Skrętne ramię - Układ chłodzenia - Ustawianie kąta na dwie strony <p>Zestaw zawiera:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piła taśmowa - Ogranicznik obrabianego przedmiotu - Podstawa - Imadło szybkococujące - Układ chłodzenia - Siłownik hydrauliczny - Wyłącznik awaryjny silnika - Automatyczny wyłącznik końcowy - Tensometr zegarowy do naprężania taśmy - Podajnik rolkowy
8	Przyrządy pomiarowe i kontrolne	<p>Zestaw:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cyfrowy przymiar spawalniczy , - suwmiarka cyfrowa dwustronna, L min 300mm. - kątownik ślusarski ze stopką (długość ramion: 400x230mm, przekrój: 30x5mm) - manometr cyfrowy, ciśnienie do 300bar. - klucz dynanometryczny, zakres do 200 Nm - szczelinomierz - spoinomierz - sprawdzian do gwintów
9	Parawan spawalniczy (kurtyna spawalnicza)	<p>Minimalne parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 4000mm; - wysokość: 1900mm; - grubość zasłon: 0,4mm; - materiał zasłon zgodny z normą EN 1598

		<p>Filtr</p> <p>Stopień filtracji: 2 Metoda filtracyjna: Filtr wymienny Powierzchnia filtra: 17 m² Typ filtra: Kasetta filtracyjna Materiał filtracyjny: Włóknina szklana Klasa filtra: E12 Dodatkowe filtry: Filtr wstępny Stopień oczyszczania: > 99.5 %</p> <p>Dane podstawowe</p> <p>Moc ssąca: 1100 m³/h Wymiary (szer.x głęb.x wys.): 797 x 828 x 977 mm Silnik: 1.1 kW Napięcie przyłącza: 3 x 400 V / 50 Hz Prąd znamionowy: 2,3 A Napięcie sterownicze: 24 V, DC Poziom ciśnienia akustycznego: 72 dB(A)</p> <p>Dodatkowe informacje</p> <p>Dopuszczenie IFA: W3-Scertifikowane Typ wentylatora: Wentylator radialny liczba ramion: 1 Typ ramiona odciągowego: Wykonanie z węzłem ssącym Średnica ramienia odsysającego: 150 mm Długość ramienia: 3 m</p>
10	Mobilny wyciąg dymów i pyłów spawalniczych	
11	Żuraw warsztatowy mobilny	<ul style="list-style-type: none"> – udźwig 1000 kg – zasięg ramienia 5m – obrót ręczny 240° – wózek – firanka kablowa – okablowanie – wciągarka elektryczna przejezdna z szyną z ramą samonośną

12	Stół spawalniczo- montażowy	<ul style="list-style-type: none"> - materiał: stal - odporność na uderzenia nie mniej niż 27J - średnica otworów fi 28 - wytrasowana siatka linii na blacie stołu 100x100mm - otwory fi 28 w siatce prostej 100x100 mm lub ukośnej - zaokrąglone otwory promieniem 3 mm / 6 mm na rogach stołu - grubość płyty stołu nie mniej niż 12 mm - grawerowana podziałka w siatce 100x100 mm - regulowana wysokość - powierzchnia blatu 2400x1200mm - wzmocnienia żebrze konstrukcji
13	Wiertarka magnetyczna	<ul style="list-style-type: none"> - urządzenie z możliwością gwintowania otworów (gwinty M8, M6, M4) drobnych elementów kotła np. zawiasy, elementy, zespołu czopucha; - imadło wiertarskie - maksymalna średnica otworów 20mm
14	Wiertarka słupowa	<ul style="list-style-type: none"> - Maks. średnica wiercenia w stali: 30 [mm] - Wysuw tulei wrzeciona : 135 [mm] - Maks. średnica gwintowania: M18 - Maks. odległość między końcem wrzeciona a kolumną: 260 [mm] - Maks. odległość między końcem wrzeciona a stołem : 685 [mm] - Maks. odległość wrzeciona do podstawy : 1165 [mm] - Średnica kolumny : 110 [mm] - Maks. przesuw stołu w pionie : 500 [mm] - Wychylenie stołu roboczego: +/- 45 stopni - Stożek wrzeciona : MT 3 - Liczba prędkości obrotowej wrzeciona: 12 stopni - Zakres obrotów wrzeciona : 125-3030 [obr/min] - Liczba stopni posuwu wrzeciona: 3 - Wartości mechanicznego posuwu wrzeciona: 0,1; 0,2; 0,3 [mm/obr]
15	Ściana lakiernicza	<ul style="list-style-type: none"> - Ściana lakiernicza o wymiarach roboczych nie mniej niż 2000x1500x450mm. - Wentylator przeciwybuchowy 8600m³/h Ex ; - Przepustnica wielopłaszczyznowa 600 x 340 - Dwustopniowy system filtracji, filtr kartonowy, włókniny Paint Stop skuteczność filtracji do 98,1%; - Tłumik akustyczny 500 x 500 L-1200 80-90 % wygłuszający - Tłumik akustyczny 500 x 500 L-600 80-90 % wygłuszający - Oświetlenie hermetyczne

		<p>Urządzenie natryskowe do nanoszenia m.in. farb, emulsji, lakierów. Parametry minimalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - możliwość redukcji ciśnienia w zbiorniku oraz ciśnienia na pistolecie; - Maks. ciśnienie robocze w barach - 207 bar - Układ ssący - Biały, odporny na rozpuszczalnik - Filtr pompy InstaClean - Siatka 40 - Wąż - 1/4" x 15 m Duraflex™ - zbiornik min. 15 litrów; - podwozie pod agregat ze zbiornikiem z 4-skrętnymi kółkami; - Pistolet - SG3 - Rodzaj pistoletu - 4-palcowy - Osłona - RAC X - Dysza - PAA515 - Filtr pistoletu - 60 mesh - min. szerokość malowania pistoletem: od 0,3 do 30 cm - Maks. rozmiar dyszy - 1 pistolet 0,021" - Maks. wydajność w l/min - 1,8
16	Agregat malarski/lakierniczy	
17	Wciągarka elektryczna	<ul style="list-style-type: none"> - Pilot - udźwig 2000kg
18	Szafa jezdna narzędziowa z wyposażeniem	<p>Szafka jezdna narzędziowa wraz z wyposażeniem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zestawy: klucze płasko-oczkowe, śrubokręty, zaciski, młotki, wiertła, miary, kombinerki 180 mm - obcinaczki boczne 160 mm - szczypce wydłużone 160 mm - obcinaczki czołowe 200 mm , - szczypce zewnętrzne wygięte - szczypce wewnętrzne wygięte - szczypce zewnętrzne proste - szczypce wewnętrzne proste, - szczypce zatraskowe 250 mm - szczypce do rur 250 mm, - szczypce do rur automatyczne: 250mm - klucz typu SZWED: 10" / 250mm , <p>Zestaw gwintowników oraz narzynek 40 elementów</p> <ul style="list-style-type: none"> - gwintowniki M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 - narzynki M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 <p>Zestaw pokręteł oraz oprawek do gwintowników i narzynek 8 el.</p> <ul style="list-style-type: none"> - oprawki 20x7, 25x9, 30x11, 38x14, 45x18 - pokrętła M1 - M12, M5 - M20

Zestaw akcesoriów blacharskich 5 elementów

- młotek 500g
- młotek blacharski 30 mm
- przecinaki: 148x13, 170x16
- punktak: 140x4

Zestaw kluczy L HEX Torx 18 elementów

- imbusy: 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm
- TORX: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50

Zestaw bitów imbus, torx oraz torx-E 55 elementów

- nasadki Torx 1/2": E4, E5, E6, E7, E8, E10, E12, E14, E16, E18, E20, E22, E24
- bity imbus 30 mm: H4, H5, H6, H7, H8, H9, H10, H12, H13, H14
- bity imbus 75 mm: H4, H5, H6, H7, H8, H9, H10, H12, H13, H14
- bity TORX 30 mm: T20, T25, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60, T70
- bity TORX 75 mm: T20, T25, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60, T70
- uchwyt 1/2"
- uchwyt 3/8"

Zestaw bitów ribe, spline 42 elementy

- bity RIBE 30 mm: M4, M5, M6, M8, M9, M10, M12, M14, M16, M18
- bity RIBE 75 mm: M4, M5, M6, M8, M9, M10, M12, M14, M16, M18
- bity SPLINE 30 mm: M4, M5, M6, M8, M9, M10, M12, M14, M16, M18
- bity SPLINE 75 mm: M4, M5, M6, M8, M9, M10, M12, M14, M16, M18
- uchwyt 1/2"
- uchwyt 3/8"

Zestaw wkrętek do pobijania 5 elementów

- płaskie: 6x150, 8x150, 10x175
- krzyżakowe: 2x150, 3x150

Zestaw wkrętek 8 elementów

- płaskie: 3x75, 5x100, 6x100, 6x38
- krzyżakowe: 0x75, 1x75, 2x100, 2x38

Zestaw wkrętek 6 elementów

- płaskie: 3x75, 5x100, 6x100
- krzyżakowe: 0x75, 1x75, 2x100

Zestaw nasadek 1/2" 8-32 mm 25 elementów

- Nasadki 1/2": 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32 mm
- 2 nasadki do świec: 16, 21 mm
- grzechotka 1/2" (45 zębów)
- pokrętło 1/2"
- 2 przedłużki 1/2": 125, 250 mm
- łącze Cardana 1/2"
- redukcja 1/2" x 1/4"

Zestaw nasadek 3/8" 8-24 mm 33 elementy

- nasadki 3/8" 6-kątne krótkie w rozmiarze: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 mm
- nasadki 3/8" 6-kątne długie w rozmiarze: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19 mm
- nasadki do świec w rozmiarze: 14, 16, 21 mm
- grzechotka 3/8"
- przedłużki 3/8" o długościach: 75 mm i 250 mm
- redukcje: 3/8"x1/4", 3/8"x1/2"
- łącze Cardana
- adapter trójdrożny

Zestaw nasadek 1/4" 4-14 mm 44 elementy

- nasadki 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm
- bity 1/4":
- TORX: T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40
- krzyżak: 1, 2, 3 płaski: 4; 5,5; 6,5
- pozidrive: 1, 2, 3 hex: H3, H4, H5, H6, H8
- grzechotka extra 60 zębów
- wkrętak do nasadek 1/4"
- przedłużki 1/4" 50, 150 mm
- przedłużka giętka 1/4"
- redukcja 3-stopniowa 3/8"x1/4"
- redukcja 1/2" x 1/4"
- łącze Cardana 1/4"

Zestaw nasadek długich 1/4", 1/2" 20 elementów

- Nasadki 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12 mm.
- Nasadki 1/2": 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 24 mm.

Zestaw nasadek 12-kąt 1/2" 8-32 mm 24 elementy

- Rozmiary: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32 mm

Skład zestawu :

Walizka

1/2" grzechotka

1/2" 125MM (5") przedłużka

1/2" 250MM (10") przedłużka

1/2" złączka

1/2" przegub

1/2" *21MM*67 klucz do świec

1/2" *16MM*67 klucz do świec

1/2" nasadki 6-kątne: 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32MM

1/2" nasadki długie: 16, 17, 19, 21, 22MM

1/2" nasadki Torx: E20, E22, E24MM

gniazdo bitowe: T70, H14

3/8" grzechotka

3/8" 125MM (5") przedłużka

3/8" przegub

3/8" *18MM klucz do świec

3/8" złączka

3/8" nasadki 6-kątne: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19MM

3/8" nasadki długie 6-kątne: 10, 11, 12, 13, 14, 15MM

3/8" nasadki Torx: E10, E11, E12, E14, E16, E18

bity

1/4" grzechotka

1/4" poprzeczka

1/4" 75MM (4") przedłużka

1/4" 50MM (2") przedłużka

1/4" przegub

1/4" złączka

1/4" wkrętak do nasadek

1/4" nasadki 6-kątne: 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 MM

1/4" nasadki długie: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10MM

1/4" nasadki Torx: E4, E5, E6, E7, E8

gniazdo bitowe

bity

adapter

klucz dwustronny

imbusy

Skład zestawu:

Zestaw narzędzi pneumatycznych

- Klucz udarowy
- Młotek pneumatyczny
- Wkrętak z mechanizmem zapadkowym
- Szlifierka pneumatyczna
- Przedłużka
- 10x nasadek 1/2" ze stali CrV: 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 21, 22, 24mm
- Dłuto płaskie x2
- Szpicak
- Ściernice trzpieniowe x3
- Olejarka
- Zacisk
- Komplet złączy
- Zestaw kluczy montażowych
- Walizka

Parametry narzędzi:

Klucz udarowy:

- Moc: 0.34KW
- Maksymalny moment obrotowy dla odkręcania: 310Nm
- Maksymalny moment obrotowy dla przykręcania: 250Nm
- Obroty: 7000 obr/min
- Wydajność(maksymalny rozmiar gwintu): M16
- Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze: 6Bar
- Poziom hałasu: do 89db
- Poziom wibracji: <2.5 m/sec
- Kwadratowa klamra: ½
- Zużycie powietrza: ok 6l/sec
- Zalecany wewnętrzny przekrój węża: 9mm
- Zużycie powietrza przy maksymalnym momencie obrotowym: ok. 350l/min

Młotek pneumatyczny:

- Gwint przyłączeniowy: 1/4"
- Ciśnienie robocze: 6Bar
- Zużycie powietrza: 350l/min
- Liczba uderzeń: 3000/min

Wkrętak z mechanizmem zapadkowym:

		<ul style="list-style-type: none"> - Prędkość biegu jałowego: 160obr/min - Moc: 0.272KW - Maksymalny moment obrotowy podczas odkręcania 40Nm - Wydajność (maksymalny rozmiar gwintu): M8 - Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze: 6Bar - Poziom hałasu: do 93dB - Poziom wibracji: 14.7m/sec - Zacisk kwadratowy: 1/2" - Zużycie powietrza: ok. 310l/min - Zalecany przekrój wewnętrzny węża: 6mm <p>Szlifierka pneumatyczna:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gwint przyłączeniowy 1/4" - Ciśnienie robocze: 6Bar - Zużycie powietrza: ok. 350l/min - Ilość obrotów: 22000obr/min
21	Zestaw kluczy płasko-oczkowych polerowanych	<ul style="list-style-type: none"> - główka płaska ustawiona pod kątem 15° w stosunku do osi rękojeści - 12-kątna główka klucza oczkowego wygięta pod kątem 15° - Rozmiary: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32 mm - Liczba kluczy w zestawie: 25 - Typ: płasko-oczkowy - Materiał wykonania: stal chromowo-wanadowa - Wykończenie powierzchni: chromowana, polerowana
22	Zestaw szczypiec do pierścieni	<p>Zestaw 4 rodzajów szczypiec do pierścieni segera 7" 180mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wewnętrzne wygięte - wewnętrzne proste - zewnętrzne wygięte - zewnętrzne proste - antypoślizgowy uchwyt - zgodne z DIN/ISO 8976
23	Zestaw szczypiec nastawnych do rur	<p>Zestaw 3 sztuk szczypiec</p> <ul style="list-style-type: none"> - Długość: 250mm - Materiał: Stal chromowo-wanadowa - Regulacja za pomocą przycisku - Samozaciskające się szczypce na rurze, nakrętce - Rękojeść pokryta materiałem antypoślizgowym - Zaprojektowanie rękojeści w sposób niepozwalający na ściśnięcie palców operatora - Zęby chwytne dodatkowo hartowane, aby nie kruszyły się podczas ciężkiej pracy - Główka polerowana - Zgodne z DIN/ISO 8976

24	Zestaw wkręteków izolowanych	<p>Zestaw 3 kompletów komplet wkręteków izolowanych do pracy pod napięciem do 1000V.</p> <p>Jeden komplet zawiera:</p> <p>Wkrętak izolowany płaski 0,5 x 3,0 x 100 Wkrętak izolowany płaski 0,6 x 4,0 x 100 Wkrętak izolowany płaski 1,0 x 5,5 x 125 Wkrętak izolowany krzyżowy PH1 x 80 Wkrętak izolowany krzyżowy PH2 x 100 Próbnik napięcia 240 V 140 mm Pudełko do przechowywania kompletu</p> <p>Parametry dodatkowe:</p> <p>Groty wkręteków wykonane ze stali stopowej CrVMo, twardości ostrza grota minimum 56 HRC, Izolacja grota wykonana z wysokogatunkowego polipropylenu odpornego na warunki atmosferyczne i temperatury od - 20 do 50 C. Rekojeść 2-komponentowa wykonana z wysokogatunkowego polipropylenu odpornego na warunki atmosferyczne i temperatury od - 20 do 50 C, o bardzo dobrych właściwościach izolacyjnych i dużej wytrzymałości mechanicznej. Uchwyt rękojeści pokryty warstwą antypoślizgowego kauczuku. Otwór w rękojeści umożliwiający zamocowanie wkręteków na tablicy z narzędziami.</p> <p>Kształty i wymiary wkręteków zgodne z wymagania norm: PN-ISO 2380-1:2001, PN-ISO 8764-1:2003, PN-ISO 8764-2:2003, IEC 60900 (PN-EN-60900).</p>
----	------------------------------	---

W przypadku gdy opis przedmiotu zamówienia w którymkolwiek miejscu odnosi się do określonego wyrobu lub źródła lub znaków towarowych, patentów, rodzajów lub specyficznego pochodzenia Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych

III. WYKLUCZENIA

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, jak również osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, w tym biorących udział w procesie oceny ofert, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ekonomicznie ofertę. Za najkorzystniejszą ekonomicznie ofertę uznana zostanie oferta, która uzyskała najwyższą ilość punktów (max 100).
2. Rodzaje i opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert:

Nazwa kryterium oceny ofert	Waga (maksymalna liczba punktów)
<p>KRYTERIUM – Cena brutto</p> <ul style="list-style-type: none">– w ofercie należy określić łączną cenę netto oraz brutto /z podatkiem VAT/ w złotych polskich lub innej walucie oraz ceny jednostkowe (netto i brutto w złotych polskich lub innej walucie). W przypadku złożenia oferty w innej walucie niż PLN, Zamawiający dokona przeliczenia tej waluty na PLN wg średniego bieżącego kursu wyliczonego i ogłoszonego przez Narodowy Bank Polski z dnia wszczęcia przedmiotowego postępowania tj. z dn. 24.06.2020 r..– do porównania ofert przyjęte zostaną łączne ceny brutto w PLN za realizację przedmiotu zamówienia,– ceny winny być określone z uwzględnieniem wszystkich upustów cenowych,– wskazane ceny powinny uwzględniać wszystkie koszty ponoszone przez Oferenta,– ceny zostają określone przez Oferenta na okres ważności umowy i wykonywania określonych w niej obowiązków,– podana cena brutto jest ceną ryczałtową, a Oferent uwzględnił w niej wszystkie koszty i okoliczności związane z wykonaniem Zamówienia. <p>Wartość punktowa = $100 \times (c_{\min}/c_a)$ c_{\min} – najniższa łączna cena brutto za realizację przedmiotu zamówienia spośród złożonych ofert [PLN] c_a – łączna cena brutto analizowanej oferty [PLN]</p> <p>Maksymalna możliwa do uzyskania w ramach Kryterium liczba punktów: 100 pkt.</p>	<p>100% (100 pkt.)</p>
RAZEM	100% (100 pkt.)

V. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Miejsce realizacji zamówienia: dostawa do Elektrorecykling Polska Sp. z o.o., Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl

Termin realizacji zamówienia: nie później niż 14 dni od dnia podpisania umowy

VI. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna zostać dostarczona do dnia 01.07.2020 r.
 - a. listem poleconym za potwierdzeniem odbioru lub
 - b. przesyłką kurierską lub
 - c. osobiście na adres:
Elektrorecykling Polska Sp. z o.o.
Ul. Wichrowa 18a
60-449 Poznań

lub

d. drogą mailową na adres: a.plucinska@elektrorecykling.pl

Oferty złożone po wyznaczonym terminie nie będą rozpatrywane.

2. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
3. Zapytanie ofertowe dostępne jest na stronie: www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl

VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferty mogą składać osoby fizyczne, osoby prawne oraz jednostki organizacyjne nieposiadające osobowości prawnej, którym przepisy rangi ustawowej przyznały zdolność prawną, tak przedsiębiorcy jak i podmioty nie będące przedsiębiorcami, zwane dalej Oferentami. Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania danego podmiotu, zgodnie z formą reprezentacji Oferenta określoną w Krajowym Rejestrze Sądowym lub innym dokumencie właściwym dla formy organizacyjnej Oferenta.
2. Termin związania ofertą: oferta wiąże Oferenta od chwili jej złożenia u Zamawiającego do dnia 31.07.2020 r. przy czym oferta przestaje wiązać jeżeli przed tym terminem została wybrana inna oferta, albo postępowanie zostało zamknięte bez wybrania którejkolwiek z ofert.
3. Oferta musi zawierać:
 - **Ofertę**, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę, adres lub siedzibę Oferenta, numer NIP,
 - b) termin realizacji zamówienia,
 - c) ceny netto i brutto za poszczególne materiały/narzędzia w liczbie sztuk wskazanej w zapytaniu,
 - d) łączną cenę netto i brutto za realizację przedmiotu zamówienia,
 - e) termin ważności oferty.Oferta może zostać złożona na formularzu będącym załącznikiem do niniejszego zapytania ofertowego.
 - **Oświadczenie o braku powiązań**

VIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zmiana terminu realizacji umowy w przypadku:
 - wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, przy zachowaniu przez niego należytej staranności, skutkujących niemożnością dotrzymania terminu realizacji przedmiotu umowy,
 - wstrzymania przez Zamawiającego wykonania prac niewynikających z okoliczności leżących po stronie Wykonawcy (nie dotyczy okoliczności wstrzymania prac w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości zawinionych przez Wykonawcę),
 - wystąpienia siły wyższej.
2. Zmniejszenie wynagrodzenia w przypadku ograniczenia zakresu przedmiotu umowy w przyczyn, których nie można było przewidzieć w dniu zawarcia umowy.
3. Zmiany sposobu i terminu dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek okoliczności niezależnych od Zamawiającego.

IX. UWAGI KOŃCOWE

1. Każdy Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę.
2. Ocena ofert zostanie przeprowadzona przez 3-osobową Komisję powołaną przez Zamawiającego spośród pracowników Zamawiającego lub też spoza ich grona. W skład Komisji wchodzi: Bartosz Kubicki, Rafał Kaczmarek, Aleksandra Plucińska.
3. Komisja czuwa nad prawidłowym przebiegiem postępowania.
4. Wszelkie koszty przygotowania i złożenia oferty wraz z załącznikami ponosi tylko i wyłącznie Oferent.
5. Komisja:
 - stwierdza prawidłowość postępowania oraz liczbę otrzymanych ofert,
 - weryfikuje oferty i ustala, które z ofert spełniają warunki określone w zapytaniu ofertowym,
 - odrzuca oferty, które nie odpowiadają warunkom określonym w zapytaniu ofertowym,
 - wybiera najkorzystniejszą ofertę lub stwierdza, że nie wybiera żadnej ze złożonych ofert.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia lub unieważnienia postępowania bez podania przyczyny na każdym etapie postępowania.
8. Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte najpóźniej w dniu 02.06.2020 r.
9. Umowa zostanie podpisana najpóźniej do dnia: 09.07.2020 r.
10. Dodatkowych informacji udziela: Aleksandra Plucińska: a.plucinska@elektrorecykling.pl

Załączniki:

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o braku powiązań